

Schutzgase

Produktbezeichnung	Gruppe nach ISO 14175	Zusammensetzung [%]						Verfahren nach DIN 1910
		Ar	He	O ₂	CO ₂	H ₂	N ₂	
Schweiß-Argon 4.6	I1	100						WIG/MIG
Helium 4.6	I2		100					WIG/MIG
niedrig legierte Stähle								
Ferroline C8	M20	92			8			MAG M
Ferroline C18	M21	82			18			MAG M
Ferroline C6 X1	M24	93		1	6			MAG M
Ferroline C12 X2	M24	86		2	12			MAG M
Kohlendioxid techn.	C1				100			MAG C
hoch legierte Stähle								
Inoxline H5	R1	95				5		WIG
Inoxline H7	R1	92,5				7,5		WIG
Inoxline N1	N2	98,75					1,25	WIG
Inoxline N2	N2	97,5					2,5	WIG
Inoxline He15 N1	N2	83,75	15				1,25	WIG
Inoxline He3 H1	R1	95,5	3			1,5		WIG
Inoxline X2	M13	98		2				MAG M
Inoxline C2	M12	97,5			2,5			MAG M
Inoxline He15 C2	M12	83	15		2			MAG M
Inoxline He30 H2C	Z	Rest	30		0,12	2		MAG M
Aluminium und Nichteisen-Metalle								
Aluline He90	I3	10	90					WIG/MIG
Aluline He70	I3	30	70					WIG/MIG
Aluline He50	I3	50	50					WIG/MIG
Aluline He30	I3	70	30					WIG/MIG
Aluline N	Z	Rest					0,015	WIG/MIG
Aluline He15 N	Z	Rest	15				0,015	WIG/MIG
Aluline He 30 N	Z	Rest	30				0,015	WIG/MIG
Aluline He50 N	Z	Rest	50				0,015	WIG/MIG
Formiergas (N ₂ -H ₂ -Gemische)	N5					5-25	95-75	Wurzel- schutz



Messer Austria GmbH

2352 Gumpoldskirchen, Industriestraße 5, Tel. +43 (0) 50603-0, info.at@messergroup.com, www.messer.at